

TEHNIČNE INFORMACIJE
 TECHNICAL DATA SHEET
 TECHNISCHE INFORMATIONEN
 TEHNIČKE INFORMACIJE
 ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

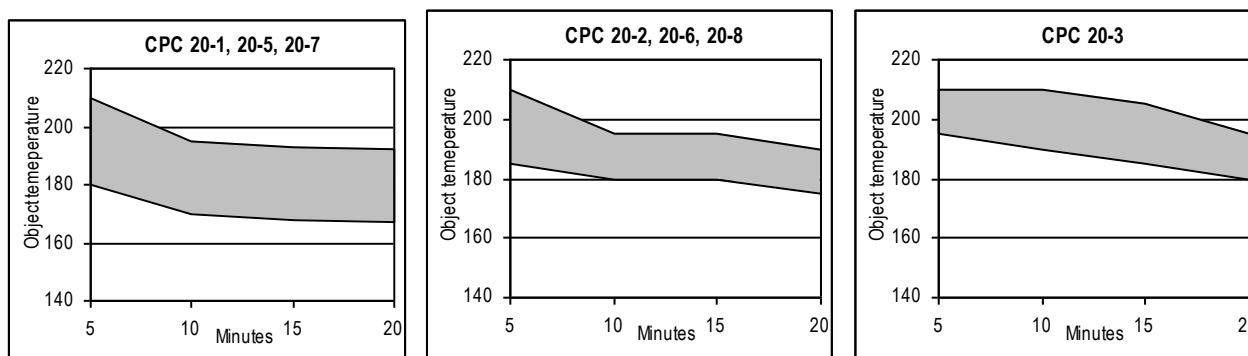
	<h2 style="margin: 0;">CPC 20 - ПОЛИЭФИРНЫЕ</h2> <p style="text-align: right; margin: 0;">1206001</p>
---	---

<p>Описание:</p> <p>Система CPC 20 – это порошковые краски на основе полиэфирной смолы, отвержденной гидроксиалкиламидом (Primid). Используются для защиты объектов, подвергнутые атмосферным влияниям (прямое солнечное излучение).</p>	<p>Область применения:</p> <ul style="list-style-type: none"> • сельскохозяйственные установки и садово-огородный инвентарь, • оборудование для кемпинга и садовая мебель, • автозапчасти, • велосипеды.
<p>Свойства:</p> <ul style="list-style-type: none"> • высокая устойчивость к атмосферным влияниям, • очень хорошие механические свойства, • равномерная растекаемость, • хорошая устойчивость при хранении 	<p>Срок годности: не менее 24 месяцев</p> <p>Упаковка: коробка – 20 кг</p> <p>Условия хранения: В оригинальной упаковке при температуре от 5° С до 25° С.</p>
<p>Техническая характеристика:</p> <p>Цвет: разные RAL и NCS цвета</p> <p>Поверхность: гладкая, с эффектом</p> <p>Блеск: глянцевый (≥ 80%), полуматовый (50-70), матовый (20-30), < 60°</p> <p>Плотность: 1400 – 1700 кг/м³, в зависимости от цветового оттенка,</p> <p>Способ нанесения: электростатическое или трибо нанесение,</p> <p>Расход: 9 – 12 м²/кг при толщине 70 мкм.</p>	
<p>Подготовка поверхности:</p> <p>Алюминий желтое или зеленое хромирование,</p> <p>Оцинкованная поверхность прозрачное хромирование</p> <p>Железо цинкфосфат, тонкослойный или толстослойный фосфат железа.</p>	
<p>Режим полимеризации:</p> <p>CPC 20-1: 10 мин / 180° С или 15 мин / 175° С</p> <p>CPC 20-3: 20 мин / 180° С</p> <p style="text-align: center;">Точная спецификация режима полимеризации указана на этикетке.</p>	

TEHNIČNE INFORMACIJE
 TECHNICAL DATA SHEET
 TECHNISCHE INFORMATIONEN
 TEHNIČKE INFORMACIJE
 ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	<h2 style="margin: 0;">CPC 20 - ПОЛИЭФИРНЫЕ</h2>	1206001
---	--	---------

Способ полимеризации:



Свойства отвержденной пленки (краска с глянцевой поверхностью)

Физические свойства (0,8 мм декапированного листа)	гляцевый	полуматовый	матовый
Полимеризация	10 мин / 180° C	10 – 15 мин / 180° C	20 мин / 180° C
Толщина сухой пленки мкм (ISO 2808)	60 -70	60 -70	60 -80
Блеск $\angle 60^\circ$ (ASTM 523, DIS 2813)	≥ 80	50-70	20-30
Адгезия (ISO 2409)	Gt0	Gt0	Gt0
Изгиб (ISO 1519)	≥ 3 мм	≥ 4 мм	≥ 4 мм
Эластичность, DIN ISO 1520	≥ 8 мм	≥ 6 мм	≥ 6 мм
Твердость (Bucholz) (ISO 2815)	≥ 91	≥ 91	≥ 91
Химические свойства (0,7 мм хромированный алюминий)			
Соленый туман 500 ч (DIN 50021 SS) – отслаивание при разрезе:	не более 1 мм	не более 1 мм	не более 1 мм
Влажная камера 500 ч (DIN 50017 SK) – отслаивание при разрезе:	не более 1 мм	не более 1 мм	не более 1 мм
QUV-тест (15 циклов), ASTM D 4587, G53	≥40 %	≥40 %	≥40 %

Техническая информация является результатом наших исследований, совокупностью лабораторных разработок и накопленного опыта. Фирма не берет на себя ответственности за качество окрасочных работ, если краска была использована не по назначению. В таких случаях гарантия дается только на качество наших красок. Фирма сохраняет за собой право на изменение технических данных без предварительного извещения.

Система качества соответствует ISO 9001.